

Programowanie obrabiarek CNC (60 godzin)

1. Rysunek techniczny w obróbce skrawaniem. Przykłady dokumentacji technicznych spotykanych w przemyśle, związanych z obróbką skrawaniem – omówienie - 5h
 2. Kartezjański układ współrzędnych w obróbce skrawaniem – omówienie i ćwiczenia z komputerowym programem edukacyjnym - 1h
 3. Ćwiczenia z prostymi rysunkami technicznymi i sposoby określania punktów charakterystycznych konturów -1h
 4. Wstęp do technologii obróbki skrawaniem -1h
 5. Tokarstwo – technologia obróbki zajęcia na symulatorach - 10h
 6. Emco Concept Turn 55 - ćwiczenia (w oparciu dowolne kontury), pisanie programów na tokarce w oparciu o rysunki techniczne (zajęcia praktyczne) – 16h
 7. Frezarska Emco Concept Mill55 sterowaniem Sinumerik 840D ćwiczenia (w oparciu dowolne kontury), pisanie programów na frezarce w oparciu o rysunki techniczne (zajęcia praktyczne) – 16h
- Egzamin końcowy – (oparty na praktycznej części tokarka + frezarka)